



悬挂给料机
Suspended Feeder

产品说明书

PRODUCT MANUAL

目 录

一、前言	1
二、主要技术参数	1
三、工作原理及结构特征	1
四、机器的安装调试与运转	2
五、机器的操作规定	3
六、产品合格证	4
七、产品质量保证书	5

★ 使用前请仔细阅读本说明书

★ 请注意保存本说明书及随机资料

一、前言

本机是利用振动原理进行给料的设备。适用于选矿、建材、硅酸盐和化学工业，为下道工序递给（带筛分）粒度不大于 450mm 的矿石和岩石。

二、主要技术参数

型 号	料槽尺寸 (mm)	最大进料 粒度 (mm)	处理能力 (t/h)	功率 (kw)	重量 (t)	外型尺寸 (mm)
GZD-250×75	2500×750	300	50-80	1.5×2	1.29	2580×1430×600
GZD-300×90	3000×930	450	80-100	3.0×2	2.96	3050×1430×1550
GZD-370×100	3700×1050	500	100-150	3.7×2	3.7	3980×1878×866
GZD-490×110	4900×1100	580	120-280	5.5×2	4	5200×1900×950
GZD-500×120	5000×1200	600	200-400	5.5×2	5.2	5450×2000×900

三、工作原理与结构特征

GZD 振动喂料机主要由机架、两台振动电机、弹簧、电机振动架等组成。两台振动电机通过振动架将激振力传递给机体，使机体在支承弹簧上作强制振动，物料随机体振动的同时在料槽上作滑动及抛掷运动，从而使物料前移而达到给料目的。

该型给料机结构紧凑，给料均匀，性能稳定。

四、机器的安装与试运转

本机由制造厂装配，并经过空车试验合格后成台供应。用户收货后，应仔细检查，以便及时发现和排除在运输中可能带来的问题。机器在安装，调整和试运

转时应注意：

4.1 由于本机振动较大，故建议将机器安装在混凝土基础上，基础高度深度和面积应按土质条件，单独进行计算，建议基础重量大致为机器重量的3倍，机器的安装尺寸可参阅基础图。喂料机基础高度及出料形式根据地形条件采用钢架结构或混凝土台，增减高度以适用下道工序的要求。（尺寸用户自定）

4.2 两台振动电机应调整内部偏心块，使之完全对称，并使其转动方向相反，调整偏心量，使双振幅达到6~10mm。（成套设备出厂前已调整好，如使用中感觉激振力不够，可按此同时调整两台电机）。

4.3 机器安装和调整妥后，进行试运转，空载试车应达到：

4.3.1 连续运转2小时；

4.3.2 所有紧固件应牢固，无松动现象；

4.3.3 所有摩擦部位无擦伤，掉屑和研磨现象，无不正常的响声，
振动稳定。

4.4 负载试车除达到空载试车要求外，还应满足如下要求：

4.4.1 在喂料机送料时，不能使物料强烈冲击机器槽体，不许偏载加料和堆满加料，以免损坏机体、支承弹簧及影响机器稳定振动。

4.4.2 给料最大粒度应符合设计规定。

五、机器的操作规定

5.1 起动前的准备工作：

- 5.1.1 阅读值班记录，处理上一班的遗留问题；
- 5.1.2 检查并排除机体与溜槽、弹簧及支架之间有无物料等影响机体运动的杂物；
- 5.1.3 仔细检查所有紧固件是否完全紧固；

5.2 起动

- 5.2.1 经检查，机器与传动部分情况正常，始可起动；
- 5.2.2 本机仅允许在无载荷情况下起动；
- 5.2.3 起动后发现有不正常现象时，应立即停车，待查明和排除不正常情况后，方可再起动。

5.3 使用

- 5.3.1 机器稳定振动后，方可带料运行；
- 5.3.2 加料应符合负载试车要求；
- 5.3.3 停机按工艺顺向进行，禁止带料停机或者在停机时和停机后继续给料。

产 品 合 格 证

名称： _____

型号： _____

出厂编号： _____

本机的制造与装配质量，均符合设计图样和技术条件的规定，且技术资料齐全，经检验合格准予出厂，特此证明。

检验员： _____

产品检验处处长： _____

检验日期： _____年____月____日

产品质量保证书

■ 保证内容

- 1、 本公司负责其产品在最终用户正常使用过程中，确因材料或制造不合格引起的损坏的零部件，将免费给予维修或更换。消耗件、易损件的损坏，不在保证范围内。
- 2、 如自行拆、卸、改造造成的故障，不在保证范围内。
- 3、 本公司仅对产品本身提供质量保证，客户使用过程中的其他非直接损失，如：停工损失、额外花费、信誉损失等不在保证范围之内。
- 4、 本保证书不保证产品超出使用说明书或合同规定以外的特殊要求。

■ 下列情况均不属于保证范围：

- 1、 不按说明书操作或不认真维护保养造成的损失。
- 2、 操作失误或超负荷工作引起的损坏。
- 3、 能用调整或简易的修理即可恢复性能的零部件。
- 4、 由于灾害原因造成的损坏。



微信公众号



公司官网

菲尼克斯矿山设备(上海)有限公司

Phoenix Mining Equipment (Shanghai) Co., Ltd.

公司地址：上海浦东古丹路15弄15号

生产基地：江苏启东滨海工业园区汇海路1号

服务热线：400-820-2021

E-mail: info@shpks.com

Web: www.shpks.com